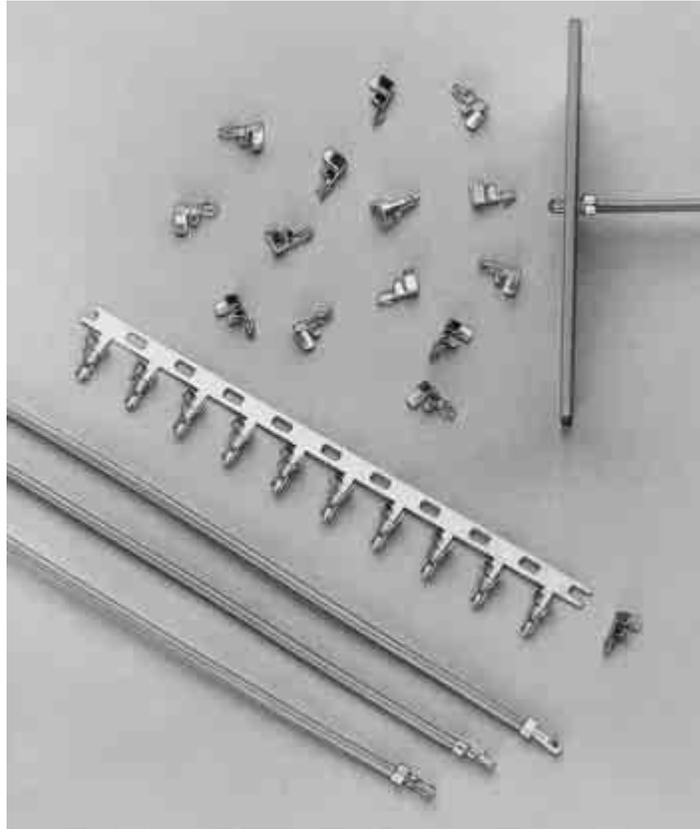


## 小型 AMP-IN 端子

### 产品特性

- 在焊接到印刷电路板之前，无需手动准备电线
- 低应用成本
- 在PCB板上的总高度低于大多数其他元件
- 适用于26-10 AWG, [0.15-5.5 mm<sup>2</sup>]线径
- 端子锁定可将电线固定在PCB板上，便于流动焊接
- 可用于电线及端子的焊接，便于焊料流量控制
- 绝缘支架可为焊丝提供应力消除和焊点保护
- A型端子将提供正极板和正极绝缘固定
- E型端子提供短舌于印刷电路板的最低长度



小型AMP-IN端子不是作为电气端子而是作为机械固定装置设计的，目的是加强连接线与印刷电路板的焊接。使用此种端子和配套应用工具，可以省去焊接之前昂贵的电线手工准备操作，并可固定电线位置，实现可靠焊接；限制焊接过程中导线的移动，便于焊料流量控制。

### 技术文档

#### 产品文档

108-1081

#### 应用参数文档

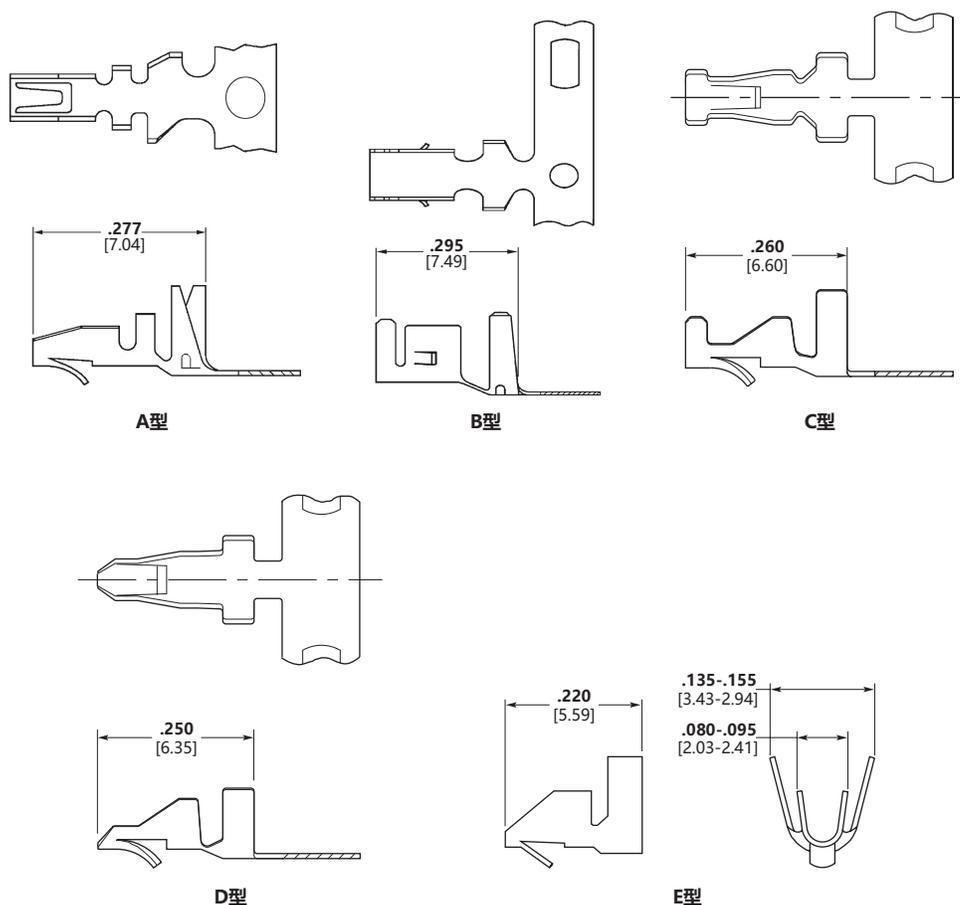
114-1016

### 材料

008 磷青铜，镀锌

PCB板厚度— .062 [1.57]

## 小型 AMP-IN 端子



类型	线径范围		绝缘直径	板端孔直径	超出PCB板底部高度 仅供参考	端子料号 (卷材) 3
	AWG	mm <sup>2</sup>				
A	22-18	0.3-0.9	.060-.110 1.52-2.79	.072±.003 1.83±0.08	.100 2.54	3-794121-1
	26-22	0.12-0.4	.040-.110 1.02-2.79	.055±.004 1.40±0.10	.100 2.54	3-794122-1
B	18-14	0.8-2.0	.090-.150 2.29-3.81	.125±.003 3.18±0.08	.125 3.18	3-770060-1
	12	3.0	.090-.150 2.29-3.81	.125±.003 3.18±0.08	.125 3.18	3-794013-1
	10	5.5	.200 5.08	.150 Ref. 3.81	.125 3.18	3-794037-1
C	22-18	0.4-0.8	.060-.110 1.52-2.79	.073±.004 1.85±0.10	.100 2.54	3-640311-1
	26-22	0.15-0.4	.040-.100 1.02-2.54	.055±.004 1.40±0.10	.100 2.54	3-640401-1
D	22-18	0.4-0.8	.060-.110 1.52-2.79	.073±.004 1.85±0.10	.125 3.18	3-350566-1
	26-22	0.15-0.4	.060-.100 1.52-2.54	.055±.004 1.40±0.10	.135 3.43	3-640108-1
	26-22	0.15-0.4	.040-.070 1.02-1.78	.125±.003 3.18±0.08	.125 3.18	3-640663-1
E	22-18	0.8-0.4	.060-.110 1.52-2.79	.072±.004 1.83±0.10	.090 2.29	3-770565-2

- 注:
1. C型压接可提供更高的拉伸强度
  2. 不适用于散件
  3. 无手动工具
  4. 需要机用应用工具。如需了解有关机器和应用工具料号, 请访问te.com或联系TE销售人员。

注: 除特别标明不符合要求的料号外, 所有料号均符合RoHS标准